

Technische Daten DH 600/DH 800 Universalzerkleinerer

Baureihe	DH 600	DH 800
Rotorbreite	600 mm	800 mm
Rotordurchmesser	220 mm	400 mm
Anzahl der Messer	28 / konkav / vierfach drehbar	46 / konkav / vierfach drehbar
Motorleistung	15 kW, 18,5 kW	30 kW
Elektrik	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Steuerung	Schaltschrank, gekühlt, mit SIEMENS-SPS	Schaltschrank, gekühlt, mit SIEMENS-SPS
Trichteröffnung	600 x 785 mm	800 x 1300 mm
Trichtervolumen	ca. 0,59 m ³	ca. 1,2 m ³
Sieb	nach Wunsch, 10 – 80 mm	nach Wunsch, 10 – 80 mm
Hydraulik	40 Liter Tank, außenliegende Zahnradpumpe, Ölkühler als Option	60 Liter Tank, außenliegende Zahnradpumpe, Ölkühler als Option
Maße (LxBxH)	ca. 1750 x 1280 x 1650 mm	ca. 2620 x 1738 x 1870 mm
Gewicht	1820 Kg	ca. 3400 Kg
Durchsatzleistung	ca. 1 – 3 m ³ in der Stunde, Material- und Siebabhängig	ca. 3 – 4,5 m ³ in der Stunde, Material- und Siebabhängig

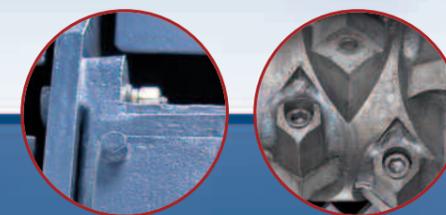
Sonderausführungen auf Anfrage. Tests oder Versuche mit Ihrem Material in unserem Hause nach Absprache möglich.



DHB-Maschinenbau GmbH
Jahnteich 4a
D-08606 Oelsnitz/Vogtl.
Tel.: : 0049-37421-624805
Fax: 0049-37421-624806
Mail: info@dhb-maschinenbau.de
www.dhb-maschinenbau.de

Niederlassung Frankenthal:
Robert-Bosch-Straße 2b
D- 67227 Frankenthal
Tel.: 0049-62 33-3 567 545
Fax: 0049-62 33-3 567 546
Mail: martin.daniel@dhb-maschinenbau.de

Vertriebspartner:



DH600
DH800

Universalzerkleinerer

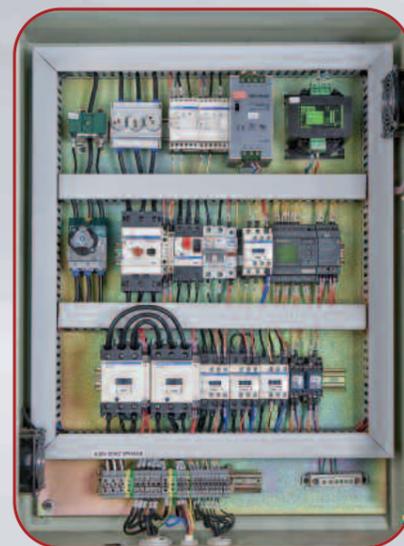


Maschinen für die Zerkleinerung verschiedenster Materialien.

Sieblochgrößen
frei wählbar.

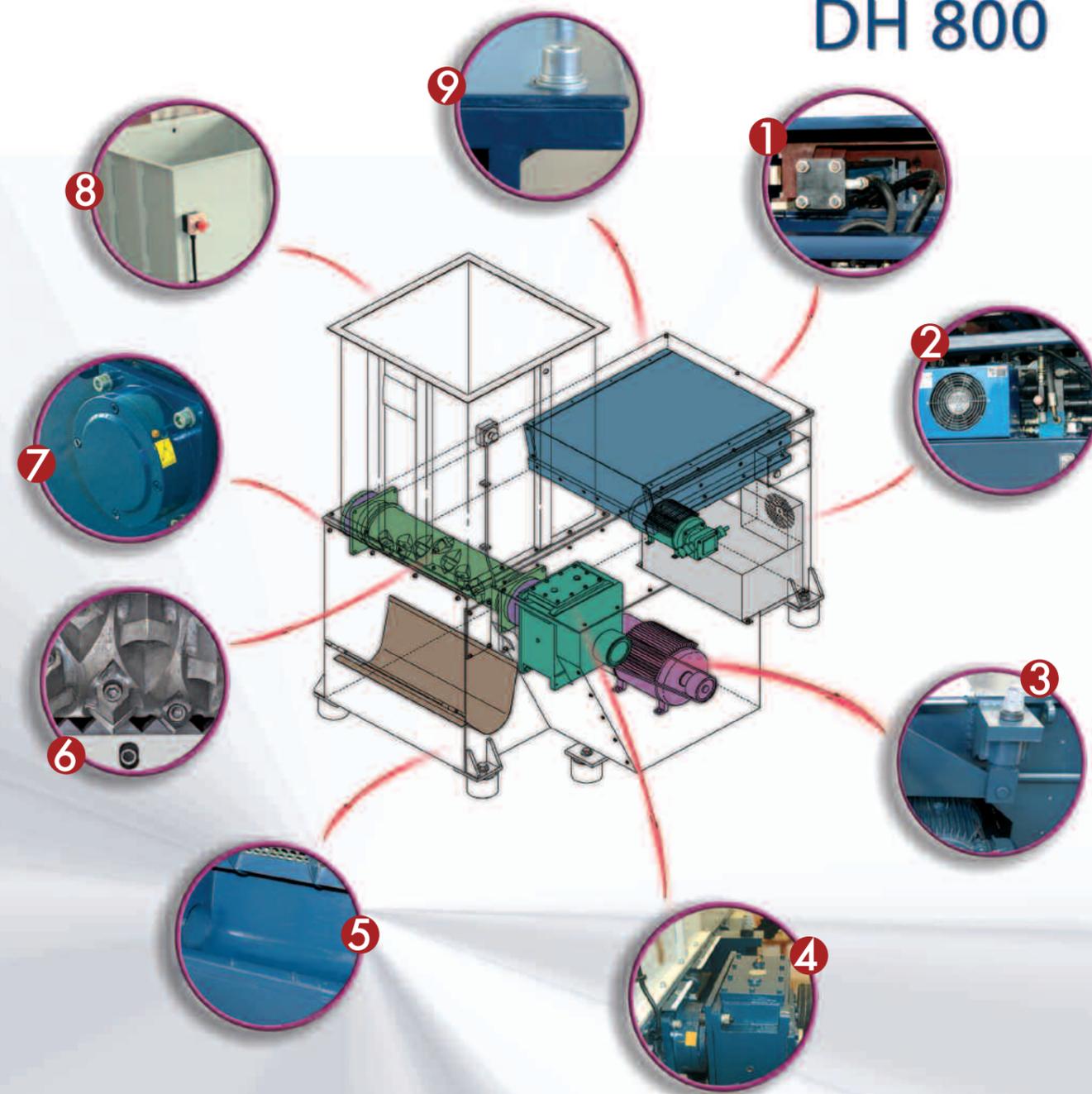


Für Handwerksbetriebe ein unerlässlicher Helfer zur Entsorgung von Abfällen.



Schaltschrank mit Siemens SPS und Gebläsekühlung.

DH 600 DH 800



1. Schieber: Schwere Ausführung, hydraulisch angetrieben mit hochabriebfesten, schmiermittelfreien Kunststoffführungen, lastabhängig gesteuert.

2. Hydraulik: Mit außenliegender, leistungsstarker Pumpe, durchflussmengenreguliert. 40 Liter Tank (DH800 60 Liter). Im Gestell eingebaut. Hydraulikölkühler für Mehrschichtbetrieb als Option.

3. Getriebeaufhängung: Stabile Getriebefixierung mit Elastomerdämpfern.

4. Getriebe: Stark dimensioniertes Getriebe, Anschlussmöglichkeit für Fremdkühlung bei Mehrschicht-Betrieb.

5. Absaugwanne/Sieb: Herausnehmbare Absaugwanne serienmäßig. Sieb in einem stabilen Siebhalter. Lochgröße frei wählbar.

6. Rotor: Bestückt mit 28 (DH800 46 St.), vierfach wendbaren, konkav geschliffenen Schneidkronen. Durch spezielle Anordnung der Schneidkronen hohe Durchsatzleistung bei geringer Leistungsaufnahme. Freischneider an den Rotorseiten. Gegenmesser zweigeteilt, mit 15° angestellten Schneiden.

7. Rotorlager: Große Pendelrollenlager komplett geschlossen, vom Maschinenkörper abgesetzt.

8. Trichter: Aus 6mm starkem Stahlblech mit zusätzlichen Verstärkungsstreben.

9. Gestell: Besonders schwere Stahl-Schweißkonstruktion. Oberer Rahmen in 16mm Stärke (DH800 20mm), Seitenwände 12mm (DH800 16mm), Abdeckblech 5mm. Querverstrebungen zusätzlich mit Knotenblechen verstärkt.

